

Materiały



THERMOLITE®

COOLMAX®

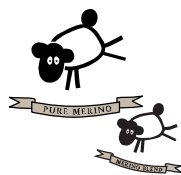


CORDURA
F A B R I C



YKK®

MIG



KEVLAR®
DU PONT

PTFE PROTECTION™

PTFE jest jedną z najlepiej "oddychających" membran obecnie stosowanych w produkcji sportowej odzieży technicznej dzieląc technologie z materiałami Goretex® oraz eVent®. Charakterystyczna, przestrzenna struktura tego materiału zapewnia niebywale możliwości odprowadzania wilgoci na zewnątrz w porównaniu do tradycyjnych membran PU i TPU. Wyniki badań udowodniły, iż membrana PTFE Protection™ zachowuje imponujący parametr "oddychalności" powyżej 28.000 g/m²/24h po wielokrotnym praniu.

THERMOLITE®

Jest to jeden z najnowocześniejszych materiałów o właściwościach izolujących. Idealnie sprawdza się w odzieży rowerowej przeznaczonej na niskie temperatury, dzięki technologii opartej o włókna puste w środku, które zapewniają izolację ciepłą zachowując bardzo niewielką objętość materiału. Efektem jest bardzo lekki, ocieplający materiał, który doskonale odprowadza wilgoć na zewnątrz oraz cechuje się wysoką trwałością. Materiał Thermolite używany przez firmę Endura jest dodatkowo pokrywany Teflonem® (marki Dupont®). Wysoka wydajność tkaniny Repel TEFLON zapobiega zwilżaniu. TEFLON® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy DuPont używane na podstawie licencji przez Endura Ltd.

COOLMAX®

Materiał oparty na specjalnie opracowanych, czterokanałowych włóknach poliestrowych, odprowadza wilgoć od ciała na zewnątrz materiału zapewniając uczucie suchości na wiatr podczas używania w wysokich temperaturach. Włókna te zapewniają także doskonałą przewiewność materiału.

ENTRANT DT®

Entrant DT to innowacyjny, wysoce wodoodporny i "oddychający" materiał japońskiego producenta Toray. Materiał jest bardzo elastyczny i lekki. Idealny do zastosowania w odzieży rowerowej przeznaczonej do użytku w niesprzyjających warunkach pogodowych.

MERYL®

Bardzo przyjemny w dotyku materiał, charakteryzujący się wysoką zdolnością do odprowadzania wilgoci na zewnątrz oraz zapewniający podstawową ochronę przed wiatrem i deszczem.

LYCRA®

Lykra to włókna stosowane jako dodatek do wszystkich dopasowanych spodni firmy Endura. Zapewnia optymalną elastyczność i doskonale dopasowanie materiału do ciała.

CORDURA®

Materiał zapewniający niesamowitą trwałość w połączeniu z lekkością konstrukcji. Jest odporny na przetarcia, rozciągnięcia oraz zaciągnięcia. Materiały zbudowane w oparciu o włókna Cordura są dwukrotnie trwalsze od tradycyjnego nylonu i siedmiokrotnie trwalsze od bawełny.

TEFLON®

Wysoka wydajność tkaniny Repel TEFLON zapobiega zwilżaniu. TEFLON® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy DuPont używane na podstawie licencji przez Endura Ltd.

YKK®

Wszystkie zamki użyte w naszej odzieży to najwyższej jakości YKK zapewniające wysoką trwałość produktów.

MIG

Softshell to zaawansowany, bardzo elastyczny, wodoodporny i oddychający materiał. Cechuje się elastycznością w 4 kierunkach, lecz jest przy tym bardzo lekki zapewniający wysoki komfort użytkowania w każdych warunkach.

BAABAA MERINO

Nasza wełna Baabaa Merino jest używana w czystszej postaci przy tworzeniu naszej bielizny, i jako mieszanka dla naszych ciepłych linii oraz skarpet.

KEVLAR

Kevlar jest to lekka i bardzo trwała przędza z ogromną wytrzymałością na rozciąganie, która oznacza ilość rozciągania jaką może wytrzymać przed złamaniem. Kevlar jest wykorzystywany na wybrane produkty Endura, takie jak ochraniacze, rękawice itp. do zoferowania dodatkowej ochrony w miejscach najbardziej podatnych na ścieranie.

Technologie



LIGHT REACTIVE

LIGHT REACTIVE PLUS+



COLDBLACK® TECHNOLOGY

Ciemne kolory osiągną wyższą temperaturę niż jasne kolory pod wpływem natężenia promieni słonecznych. Wykończenie tkanin w tej technologii redukuje ten efekt, powodując odbicie podczerwieni i ultra fioletu. Tym samym drastycznie zmniejszając efekt ogrzewania przez światło słoneczne. coldblack zapewnia także niezawodną ochronę przed promieniami UV (minimum UPF 30)

CLICKFAST™

Wszystkie szorty Endura są zgodne z Clickfast. Można je nosić z każdymi spodkami wewnętrznymi i białą Clickfast niektóre linie też są już kompatybilne z systemem Clickfast.

ANTISLIP

System Anty poślizgowy MTR jest to jednostronna tkanina która jest stosowana wewnątrz pasa w szortach MTRI częściach lędźwiowych w Bibshorts. Właściwościami tego materiału jest stworzenie oporu w przeciwnych kierunkach, blokowania dwóch powierzchni razem i pomaganiu szortom zostać na miejscu. System znacznie zmniejsza wyszczerbienia z szortów przez siodełko rowerowe.

LIGHT REACTIVE

Soczewki Light Reactive wykorzystują technologię fotochromową dla szybkiej reakcji na zmiany warunków oświetleniowych. Soczewki dostosowują się po 7 sekundach od ekspozycji na światło oferując pełną ochronę UV zgodnie z normą EN 1836

LIGHT REACTIVE PLUS

Soczewki Light Reactive Plus posiadają technologię, która pozwala na szczególnie szeroką gamę filtracji, znajdują idealne zastosowanie w warunkach gdzie światło zmienia się bardzo często. Oferują pełną ochronę UV zgodnie z normą EN 1836.

ANTI-FOG FINISH

Bardzo przydatne wykończenie Antifog wewnątrz soczewek uodparnia je na zaparowania podczas pocenia się (za pomocą wentylowanych soczewek w niektórych modelach). Pomaga zapobiec nienaruszonej wizji, szczególnie po zatrzymaniu i uruchomieniu na rowerze.

HYDROPHOBIC FINISH

Hydrofobowe wykończenie jest technicznym ulepszeniem soczewek umożliwiającym odpychanie wody i aerozolu. Kropelki wody po prostu zsuwa się nie pozostawiając smug i czystą wizję.

LAMPKA LUMINITE II LED

Nowa wersja lampki Endura Luminite LED emituje teraz 8 razy więcej lumenów w porównaniu do poprzedniej. Oferuje trzy tryby pracy i może działać aż do 50 godzin na jednej baterii. Luminite LED posiada obrótowe mocowanie pozwalające zamocować ją do innych elementów kolekcji Endura Luminite.

WODOODPORNOŚĆ

Mierzona w milimetrach słupa wody, która materiał jest w stanie utrzymać bez przeciekania. 1.000mm jest minimalną wartością wymaganą do stwierdzenia, że dany materiał jest wodoodporny. Każdy wodoodporny produkt firmy Endura cechuje się parametrem o wartości 5.000mm bądź wyższym.

ODDYCHALNOŚĆ

Mierzona w gramach wilgoci, która jest w stanie przedostać się przez metr kwadratowy materiału w czasie 24 godzin (g/m²/24h). Firma Endura do sprawdzania parametru oddychalności używa metody ciśnieniowej B-1. Każdy wodoodporny produkt firmy Endura jest "oddychający".

USZCZELNIONE SZWY

Aby produkt był naprawdę wodoodporny wszystkie szwy muszą być uszczelnione. Do uszczelnienia używa się specjalnej taśmy, którą podkleja się łączenia materiałów. Każdy wodoodporny produkt firmy Endura posiada 100% uszczelnione szwy.

Wprowadzenie nowych produktów



JESIEŃ/ZIMA 2012



WIOSNA/LATO 2013



OSTATNIO WPROWADZONE